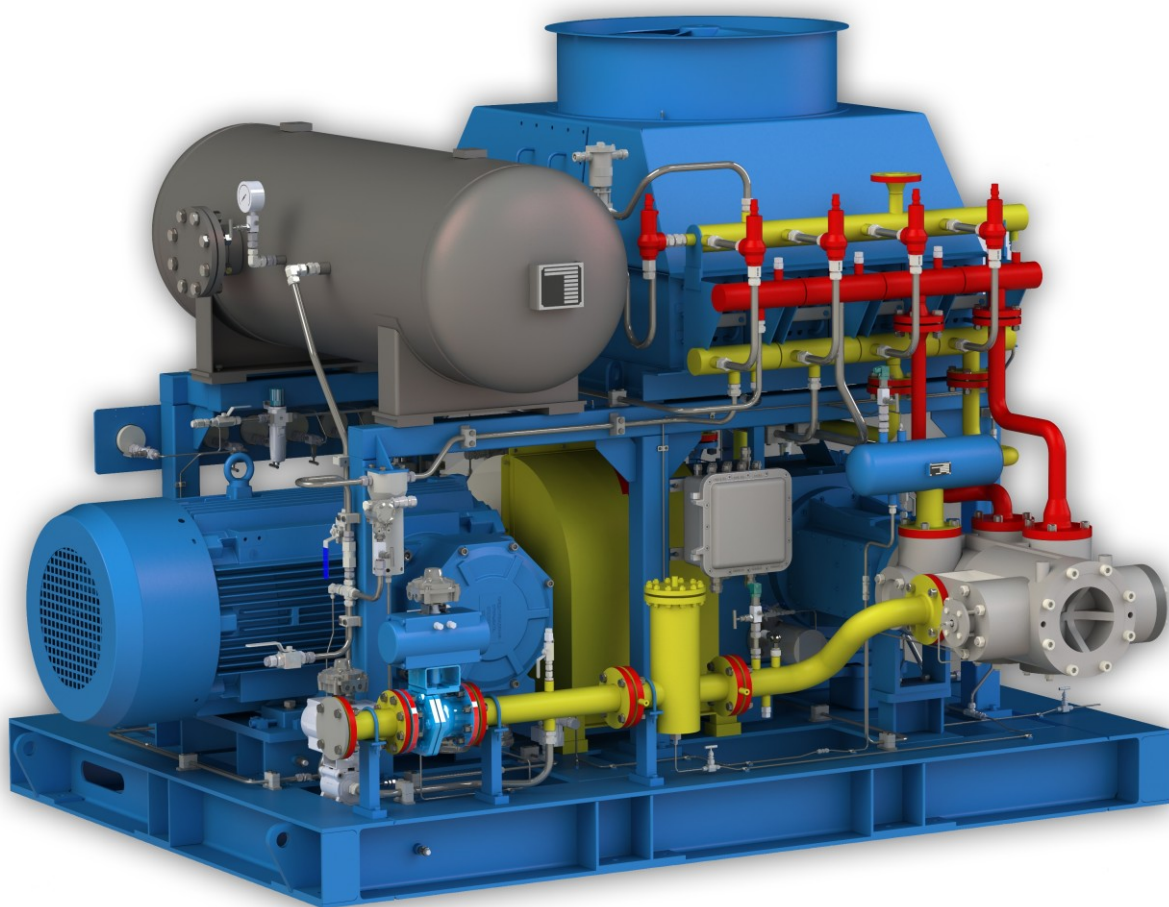


КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА



+7 (8332) 50-45-58 

info@kircom.ru 

kircom.ru 

КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА

Обеспечивает сжатие природного газа до требуемого рабочего давления в составе единого комплекса АГНКС. Включает в себя высокопроизводительный многоступенчатый поршневой компрессор с промежуточным охлаждением, систему фильтрации, маслоотделения и автоматического управления.

Общие технические характеристики

Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-2014
Качество КПГ на выходе	Соответствует ГОСТ 27577-2000
Давление на выходе, МПа	Не менее 24,5
Производительность, нм3/ч	100 – 1500
Давление газа на входе, МПа	0,1 - 0,3
	0,3 - 0,6
	0,6 - 1,2
Температура газа на входе, °С	0...40
Температура газа на выходе, °С	Не более 60
Режим работы станции	Круглосуточный
Уровень шума на расстоянии 1 м от помещения, в котором смонтирована станция, дБ	Не более 75
Уровень вибрации	Зона А/В по ГОСТ Р ИСО 10816-8-2016
Потребляемая мощность, кВт	55 - 300
Частота вращения основного двигателя, об/мин	740
Способ соединения вала двигателя и вала компрессорного блока	Упругая муфта
Маркировка взрывозащиты	II Gb с IIA T2

Установка предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от 1°С до 40°С



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Автоматизированная система управления обеспечивает:

- управление технологическим процессом работы станции в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала;
- вывод на TOUCH-панель и АСУ ТП верхнего уровня информации о режимах и параметрах работы станции;
- контроль режима и параметров работы станции;
- включение предупредительной или аварийной сигнализации и остановку станции при отклонении основных параметров от заданных значений;
- запуск, остановку или аварийную остановку при подаче соответствующего сигнала с локального пульта управления или с АСУ ТП верхнего уровня;
- аварийный сброс газа из трубопроводов станции на «свечу» при подаче команды оператором;
- архивирование параметров работы станции.

Автоматизированная система управления контролирует:

- состояние станции (работа/стоп/авария);
- состояние запорной арматуры (открыто/закрыто);
- показания датчика вибрации, установленного на компрессоре;
- давление масла в системе смазки;
- температуру масла в системе смазки;
- температуру газа на выходах ступеней сжатия;
- давление газа на входе/выходе станции;
- давление газа на выходе со ступеней сжатия;
- температуру газа и вспомогательными двигателями на выходе с концевого охладителя;
- ток потребления основным и вспомогательными двигателями.